

## 呼吸阀泄漏检测设备

### Leak detection equipment for respiratory valve

#### 一、产品应用：

呼吸阀作为储罐安全的一种设备，通过利用储罐的受压来减小气压的冲击力，从而保证了整个油罐处于气压平衡的安全状态中，避免安全隐患产生。济南思明特科技有限公司研发的呼吸阀泄漏检测设备主要用于呼吸器的气密性。

#### 二、参考标准

SY/T0511-1996 《石油储罐呼吸阀》

《石油化工企业设计防火规范》（GB50160-92）、

《运油车加油车技术条件》（QCT653-2000）（代替 GB9419-1988）

#### 三、呼吸阀泄漏检测设备参数介绍：

- ◆适用范围：国标及美标呼吸阀，法兰或螺纹连接均可。
- ◆呼吸阀校验通径：DN10-DN350
- ◆调校压力范围：-10KPa-10KPa。利用外接瓶装高压工业氮气或空压机提供气源。
- ◆最大装卡力：气压自动装卡，装卡力根据呼吸阀口径及呼出、吸入压力确定。一般控制在100-1800N范围内。
- ◆工作介质：氮气\空气（除尘脱水）
- ◆泄漏量量程：0-0.5M3/H
- ◆工作温度：-20-50℃
- ◆额定电压：220V，30W(智能测控装置)
- ◆外形尺寸：1500m(长)X800mm（宽）X1450mm（高）

参考网址：<http://www.simingte.com/huxfxlsysb.htm>