

## 热交换器检漏仪

### Heat exchanger leak detector

#### 一、产品介绍:

济南思明特科技有限公司研发的热交换器检漏仪用于铜制热交换器的气密性泄漏检测，由 PLC 和触摸屏对整个检测设备工艺流程进行自动控制，不需要人工检测和判断，由 PLC 程序根据预设的条件自动判断上一步骤的结果及完成下一步骤的执行。并在显示屏上显示各种信息。检测过程通过图表显示，直观、清晰。

#### 二、热交换器检漏仪特点

收到动作信号后检漏仪自动完成充气、平衡、检测、排气过程，测试结束后检漏仪显示检测结果，输出判定信号给系统，指示灯显示“NG”“OK”；

根据被测物、测试压力、检测标准的差异，检测各环节时间及报警值可随时修改，可设置 15 组以上不同的检测参数。

测试记录存入数据库，便于进行查看、数据分析、统计等。

设备及其零部件具备足够的强度，刚度和稳定性。不得对人员造成危险。

#### 三、热交换器检漏仪参数

检漏口的最高压力：0-2MPa，可设定调节

工位配备：8 工位同时检测，也可单独检测

最小可检漏率： $1 \times 10^{-3}$  Pa. m<sup>3</sup>/s

漏率显示范围： $1 \times 10^{-4}$ — $1 \times 10^{-1}$  Pa. m<sup>3</sup>/s

工作环境：0-50℃；相对湿度：≤90%

检测流程：人工将接头接入待测工件→自动检测→显示并记录检测结果：合格亮绿灯，不合格亮红灯→人工将接头取下

试参考网址：<http://www.simingte.com/rjhqjly.htm>