

## 气密封性能测试设备

### Gas sealing performance testing equipment

#### 一、产品介绍

济南思明特科技有限公司研发的气密封性能测试设备是一款精密仪器,主要用于评估各类承压产品的气密封性能。配备触摸屏操作,7寸屏幕可实时显示压力、时间曲线等数据,具有人性化的操作界面,并可设定压力、保压时间、压降等参数进行自动化测试。

#### 二、气密封性能测试设备参数

进气压力范围: max15MPa(高压型)或 max1MPa(低压型);  
测试压力范围: 1-100Kpa, (参考选型范围)软件设定程序控制;  
输出流量: max1000nL/min ;  
接口: 1/4" NPTF\*4(进口、出口、标准口、排气);  
压力控制:  $\leq 0.5\%F.S$  ;  
压力测量:  $\pm 0.1\%F.S$  ;  
温度测量:  $-50-150^{\circ}C \pm 0.5^{\circ}C$  ;  
泄漏检测: 压降法或差压法。

#### 三、气密封性能测试设备特点

兼容高压减压阀,可直接与气瓶连接使用,便于操作。  
配备了机械式安全阀,确保使用过程中的安全性。  
大流量减压阀的设计使其能够快速充填气压。  
PID 闭环控制比例调节阀则能精确控制压力输出,并具有高精度和高自动化特点。  
可以通过压降法或差压法两种方式检测泄漏情况,提高检测的准确性。  
系统具有零泄漏阀门,可确保系统自动保持压力稳定。  
配备快充阀门,能快速对工件进行充填。  
配置了 5u 高精度过滤器,以保持气体的纯净并延长阀门的使用寿命。  
压力管线采用全不锈钢无缝管,无焊连接,使设备在工作中更加稳定,且维护方便。  
电气控制部分遵循电器行业标准,并采用知名品牌电气元件,以确保控制性能稳定和数据真实可靠。  
可选配计算机软件,实现数据的长期存储并支持打印试验报告功能。  
试验产品、试验报告、试验方法等数据都建立专门的数据库进行存储及管理,方便查询及调用。  
可以根据客户要求的格式自动生成月度报表、季度报表和年度报表。  
试验报告可以上传到工厂局域网,实现共享试验数据的功能。

参考网址: <http://www.simingte.com/qmfxncssb.htm>