

气瓶倒水机

Shock absorber burst testing machine

一、产品介绍

济南思明特科技有限公司研发的气瓶倒水机能够快速、高效地将气瓶中的水倒出，极大地提高了工作效率，降低了人工操作的难度，在气瓶检测完成后起到了至关重要的作用。

二、气瓶倒水机特点

气瓶倒水机采用先进的技术和设计，具有操作简便、性能稳定的特点。它可以根据气瓶的规格和尺寸自动调整工作参数，确保每个气瓶都能得到精确、有效的处理。同时，该设备还配备了完善的安全保护装置，确保在操作过程中的安全性和可靠性。

使用气瓶倒水机能够显著提高工作效率、减少人工操作的难度和强度。气瓶倒水机可以在短时间内完成大量气瓶的倒水工作，大大缩短了生产周期。操作人员只需简单设置设备参数，即可轻松完成倒水任务，降低了工作强度和出错率。

三、气瓶倒水机参数

处理气瓶直径： $\phi 219-\phi 426\text{mm}$

气瓶高度：600-2000mm

功率：2.2kw

气源压力：0.8MPa

工位数：1

外形尺寸 1200×1400×2100mm

参考网址：<http://www.simingte.com/qipdsji.htm>