

阀门密封性能试验机

Valve sealing performance tester

一、产品介绍：

济南思明特科技有限公司研发的阀门密封性能试验机根据 GB/T 7512-2017 《液化石油气瓶阀》标准研发的，主要用于阀门的气密性检测。密封试验应在阀门总装后的强度试验后进行，因为不仅要检验阀门的关闭密封性，还应检验填料及中法兰垫片的密封性。试验机按照模块化设计，连接安全可靠，设备均可灵活拆卸，整台设备为封闭式框架结构，面板控制方式，观察、操作方便。试验台有轮子，便于自由搬运。

二、阀门密封性能试验机特点

- 1 控制精度高，采用独立的控制单元，压力精度可控制在 $\pm 2\%$ ，可实时自动补压。
- 2 设备为免润滑设计，压缩空气无需油雾器润滑，满足防爆要求。
- 3 使用安全，设定增压器的自动停机和开启压力，以保证增压器能在设定压力时自动停机。
- 4 可根据需求定制设备。
- 5 配备思明特增压泵，压力可调控。

三、阀门密封性能试验机参数

测试压力：0.1~200Mpa

压力精度：0.1Mpa

动力源：压缩空气

驱动空气压力：0.2~0.8Mpa

耗气量：1m³/min

试验介质：水

试验工位：单工位、多工位

控制方式：手动控制、计算机控制

参考网址：<http://www.simingte.com/fammfxsyj.htm>