

低温阀门试验机

Low temperature valve tester

一、产品介绍：

济南思明特科技有限公司研发的低温阀门试验机由试验台、管路及配有一定容积的低温介质(液氮或其他有低温蒸发特性的介质)储存容器和试验容器等组成。主要用于检测阀门的整定压力和密封性。整定压力试验不得少于3次,每次都应当达到设定整定压力并在允许整定压力偏差的范围内。

二、低温阀门试验机参数

试验温度范围：-20℃~130℃，-40℃~130℃

试验工位：单工位，可定制多工位

测试压力：0.1~100Mpa

压力、温度精度：0.05%

控制方式：计算机控制

驱动空气压力：0.2~0.7Mpa

三、阀门试验方法

1 整定压力试验

将安全阀安装在试验容器的连接盘上,在管道内连续通过液氮或其他有低温蒸发特性的介质,使安全阀充分冷却后,关闭液氮储存容器的低温截止阀后再关闭试验容器连接盘上的截止阀,让管道内的低温介质自然气化压力升高,观察安全阀整定压力及开启后能否回座。

安全阀的整定压力试验结果,应当符合规定的整定压力并在GB/T 12243允许整定压力偏差的范围内。

2 密封试验

安全阀起跳后,开启试验容器连接盘上的截止阀,泄压到安全阀整定压力的70%时,关闭该截止阀.让管道内的低温介质自然气化压力升高,通过该截止阀使试验容器内的压力维持在整定压力的90%,观察安全阀出口的泄滑情况。

密封试验时,阀门出口应无泄漏现象。

参考网址：<http://www.simingte.com/dwfmsyj.htm>