

包装袋气密性检测设备

Air tightness testing equipment for packaging bags

一、产品介绍:

济南思明特科技有限公司研发的包装袋气密性检测设备主要用于制药、视频、医疗器械、电子元器件、文具、汽车等行业的包装袋、包装瓶、包装罐的气密性检测。通过对真空室抽真空，使浸在水中的试样产生内外压差，观测试样内气体外逸情况，以此判定试样的密封性能；通过对真空室抽真空，使试样产生内外压差，观测试样膨胀及释放真空后试样形状恢复情况，以此判定试样的密封性能。该仪器符合多项国家和国际标准：GB/T 15171、ASTM D3078

二、包装袋气密性检测设备特点

无需电源供应。

设备易操作，易维护。

所有气动原件均采用知名厂家产品，性能稳定可靠。杜绝了因为气动原件而产生的保压不稳现象。

优质有机玻璃（亚克力）密封桶，壁厚增至 15mm，有效增强密封桶的抗压强度，延长使用寿命。

测试系统性能稳定。PVC 操作面板，压力指针显示，即时精确，方便用户快捷查看压力值。

三、包装袋气密性检测设备技术参数

1. 真空度：-90~0kPa
2. 精度：1 级
3. 试验台尺寸：定制。
4. 动力源：压缩空气
5. 气源压力：0.2~0.7Mpa
6. 试验介质温度：常温
7. 试验工位:1 工位

参考网址：<http://www.simingte.com/bzdqmxjcsb.htm>